


MANISCOPIC


MT 1740 SLT & SLT ULTRA

- Altura de elevación : 16.65 m
- Capacidad nominal : 4000 kg a 500 mm
- Alcance máximo : 12.35 m
- Transmisión : convertidor de par
- Estabilizadores hidráulicos
- Corrector de nivel





MT 1740 SLT/SLT ULTRA


 **Capacidad de carga**4000 kg
a 500 mm (talón horquillas)
Carga de basculamiento con alcance máximo980 kg
Esfuerzo con cuchara
según ISO 8313 volteando8900 daN

 **Altura de elevación** :16.65 m
Tiempos : vacío / con carga (en s)
Elevación15/16
Descenso10/9
Salida simultánea del 1^{ero} y 2^{ndo} telescópico21.8/24.4
Salida 3^{ero} telescópico10.4/11.5
Entrada simultánea del 1^{ero} y 2^{ndo} telescópico17.7/17.4
Entrada 3^{ero} telescópico9.7/8.7
Tiempo en vacío (en s)
Volteo5.3
Descargamiento6.6


 **Neumáticos**
440/80-24 T37 158 B

 **Horquillas (mm)**
Longitud1200
Ancho x espesor125 X 50
Distancia máxima entre horquillas1040
Rotación del tablero124°


 **Frenos multidiscos con asistencia en baño de aceite sobre los 2 ejes.**

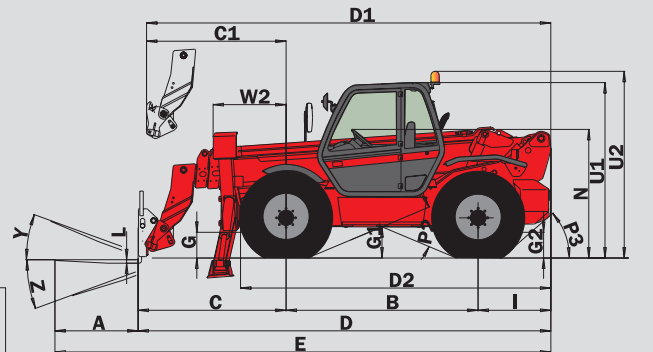
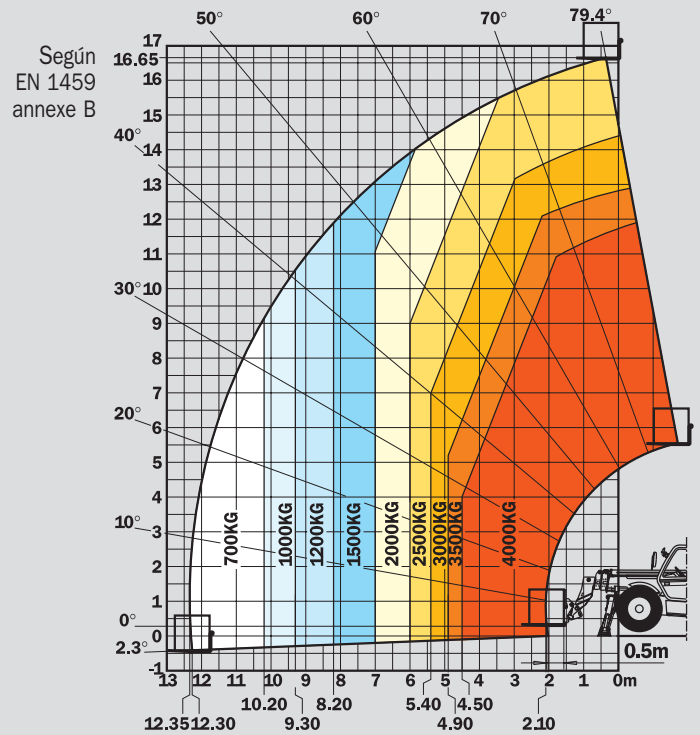
 **Motor PERKINS**
Tipo1104C.44 Turbo
Cilindrada4 cilindros/4400 cm³
Potencia (ISO/TR 14396)100 cv/74.5 kw
Par máximo412 Nm a 1400 rpm
Inyeccióndirecta
Refrigeraciónpor agua

 **Transmisión**Convertidor de par
Inversor de marchaelectro-hidráulico
4 Velocidades delanteras y traseras
Velocidad de translación25 km/h

 **Sistema hidráulico**
Bomba de engranajes260 bars/196 l/mn
Divisor de caudal prioritario
para la dirección y la asistencia de frenos

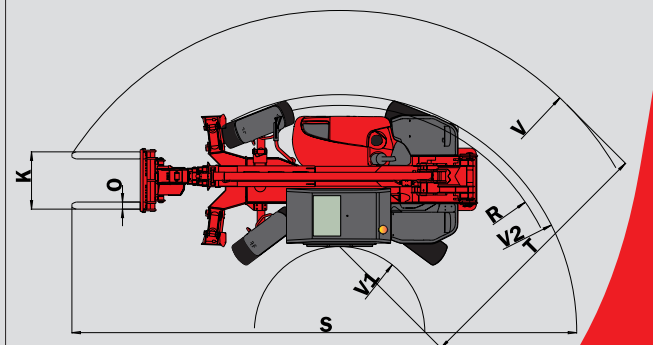
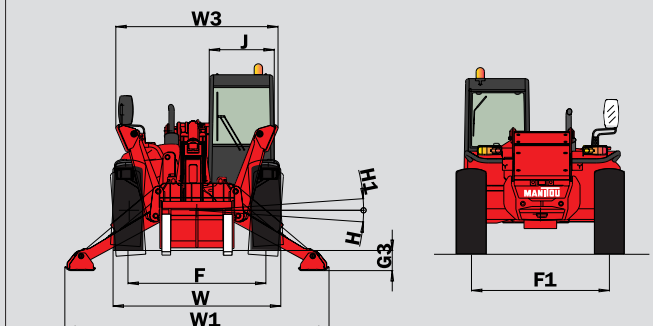
 **Capacidades**
Sistema de refrigeración18,5 l.
Aceite motor11 l.
Aceite hidráulico175 l.
Aceite transmisión16 l.
Carburante135 l.

 **Peso total (horquillas incluidas)**11 220 kg
Anchura total2.42 m
Altura total2.59 m
Radio de giro (con neumáticos)4.15 m
Longitud al tablero5.96 m
Distancia al suelo0.50 m
Fuerza de tracción9800 daN



A	1200
B	2770
C	2135
C1	2045
D	5955
D1	5865
D2	4435
E	7155
F	1990
F1	1990
G	500
G1	495
G2	500
G3	290
H	7°
H1	7°
I	1050
J	950
K	1040
L	50
N	1880
O	125
P2	45,5°
P3	50°
R	3935
S	8870
T	4665
U1	2590
U2	2770
V	5750
V1	1470
V2	4150
W	2425
W1	3820
W2	1050
W3	2350
Y	12°
Z	112°

mm



Las características indicadas no comprometen a la empresa constructora y pueden ser modificadas sin previo aviso.
Las máquinas presentadas en este documento pueden incluir ciertas opciones.
PATENTES FR 93 14367 - EP 0 656 315 US PENDING



MANITOU B.F. S.A.
B.P.249 - 44158 ANCENIS CEDEX - FRANCIA
TEL : 33 2 40 09 10 11
FAX DEPARTAMENTO
EXPORTACION : 33 2 40 09 10 97
www.manitou.com