

Ficha técnica

100 SEC

Plataformas Elevadoras Eléctrico Tijeras



Capacidad	Métrico
Altura de trabajo	9.80 m
Altura de la plataforma	7.80 m
Capacidad de la cesta	227 kg
Número de personas (interior/exterior)	2 / 0
Peso y dimensiones	
2.1 - Peso de la plataforma*	1959 kg
2.2 - Dimensiones de la cesta sin extensión (largo x ancho)	2.26 x 0.81 x 1.1 m
2.21 - Dimensiones de la cesta con extensión (largo x ancho)	3.17 x 0.81 x 1.1 m
b1 - Anchura total	0.81 m
l1 - Largo total	2.44 m
2.41 - Largo total con la extensión	3.33 m
h17 - Altura total	2.26 m
h18 - Altura total plegada**	1.91 m
b13 - Radio de giro interior	0 m
wa3 - Radio de giro exterior	2.13 m
m2 - Altura del centro del chasis al suelo	0.09 m
2.16 - Altura de contactos / barras de estabilidad al suelo	0.02 m
y - Distancia entre ejes	1.85 m
Prestaciones	
Velocidad de traslación	3.50 km/h
Velocidad de trabajo	0.80 km/h
Pendiente franqueable	25 %
Neumáticos	
Tipo de neumáticos	Banda de rodadura antihuella
Dimensiones	0.38 x 0.13
Ruedas motrices	2 / 0
Ruedas directrices	2 / 0
Ruedas frenadas	2 / 2
Motor	
Baterías (C5)	4 x 6 V / 225 Ah
Cargador integrado	24 V / 19 Ah
Varios	
Capacidad del depósito hidráulico	17 l
Nivel de ruido en el suelo	70 dB(A)

* varía en función de las opciones y de las normas del país en el que se entrega la máquina
** Con baranda plegable

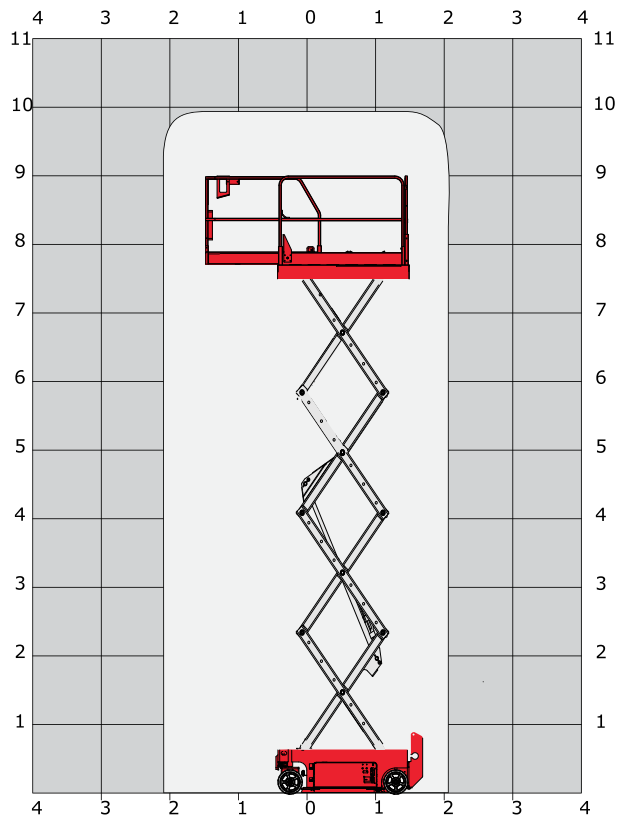
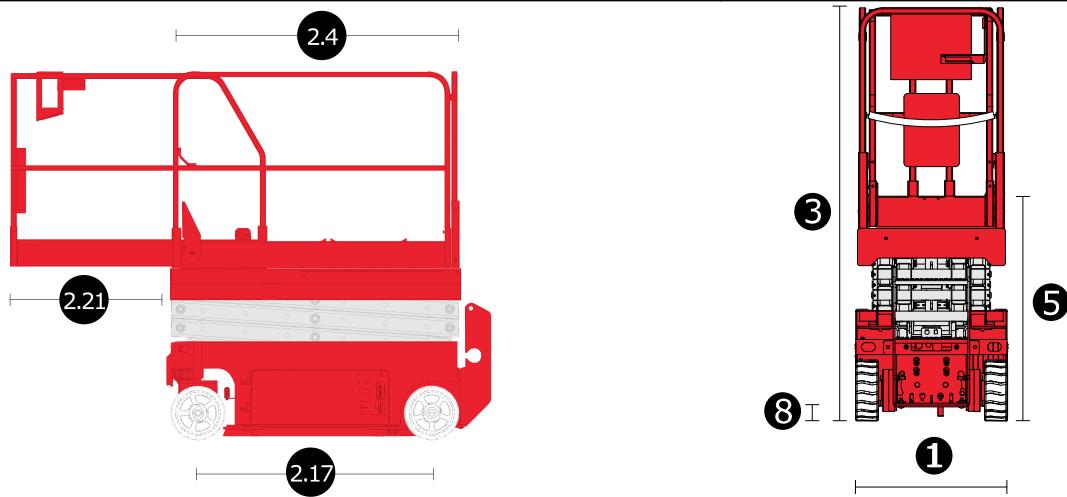


Diagrama dimensional



Equipamiento

Estándar

Predisposición 220 V en la cesta

Predisposición 230 V

Barra antivuelco de activación automática

Superficie de la placa antideslizante

Alarma sonora y testigo luminoso (desnivel, sobrecarga, descenso)

Indicador testigo de carga batería

Tecnología bus CAN

Frenado dinámico hidráulico en las ruedas delanteras

Interruptor de parada de urgencia en el panel y la torreta

Girofaro

Barandillas plegables para pasar por las puertas

Alarma sonora en la cesta

Horómetro

Cargador integrado

Ayuda al diagnóstico integrada

Descenso manual de socorro

Batería monobloque de semitracción en la base (mantenimiento)

Frenado de tipo negativo en las ruedas traseras

Neumáticos todoterreno no marcados como rellenos de espuma

Puerta de acceso a la cesta

Mandos proporcionales

Caja de herramientas en la cesta

Anillas de estrobaje y estiba

Traslación posible a máxima altura

Opcional

Predisposición de aire

Bip sonoro en todos los movimientos

Aceite biodegradable

Informe de verificación inicial antes de la puesta en servicio

Batería sin mantenimiento

Alimentación en la cesta (toma + disyuntor diferencial)

Protección de baches fijo

Arnés de seguridad

Luz de trabajo en la cesta



Siège Social
430 rue de l'Aubinière - 44150 Ancenis Cedex - France
Tel: +33(0)2 40 09 10 11 - Fax: +33 (0)2 40 09 10 97
www.manitou.com



Esta publicación describe las versiones y posibilidades de configuración de los productos Manitou que puedan diferir en equipamiento. Los equipamientos presentados en este folleto pueden ser de serie, opcionales o no estar disponibles en algunas versiones. Manitou se reserva el derecho, en cualquier momento y sin previo aviso, de modificar las especificaciones descritas y representadas. Las especificaciones aportadas no comprometen al fabricante. Para más información, póngase en contacto con su concesionario Manitou. Documento no contractual. Presentación de los productos no contractual. Lista de especificaciones no exhaustiva. Los logos y la identidad visual de la empresa son propiedad de Manitou y no pueden ser utilizados sin autorización. Todos los derechos reservados. Las fotos y los esquemas contenidos en este folleto se ofrecen para consulta y a título indicativo solamente.

MANITOU BF SA - Sociedad anónima con Consejo de Administración - Capital social : 39 547 824 euros - 857 802 508 RCS Nantes