

Transporte de la máquina

General

▲ **ADVERTENCIA** El traslado seguro de la carga es responsabilidad del contratista de transporte y del conductor del vehículo. Deben sujetarse debidamente los implementos o partes de la máquina que puedan moverse durante el transporte.

PRECAUCIÓN Antes de subir la máquina al remolque, debe cerciorarse de que tanto el remolque como la rampa estén libres de aceite, grasa y hielo. Elimine el aceite, la grasa y el hielo que haya en los neumáticos de la máquina. Asegúrese de que la máquina no chocará con el ángulo formado por la rampa.

Compruebe el estado del vehículo de transporte antes de que se cargue la máquina en su remolque.

Asegúrese de que el remolque de transporte sea adecuado para las dimensiones y el peso de su máquina. Consulte: [Dimensiones estáticas \(Página 297\)](#).

Antes de transportar la máquina debe cerciorarse de que respetará las reglas y leyes locales vinculadas con el transporte de máquinas vigentes en todos los lugares por los que se vaya a llevar la máquina.

Carga de la máquina en el vehículo/remolque de transporte

1. Los implementos que no sean las horquillas deben retirarse de la máquina y fijarse por separado.
2. Pare el vehículo de transporte sobre un terreno firme y llano.
3. Ponga tacos de madera en las partes delantera y trasera del remolque de transporte.
4. Suba la máquina al vehículo de transporte.
 - 4.1. Asegúrese de que las rampas estén en sus posiciones correctas y, a continuación, fíjelas.
 - 4.2. Ajuste la pluma.
 - 4.3. Conduzca despacio y con cuidado la máquina subiéndola al remolque de transporte.
 - 4.4. Asegure la máquina con la pluma bajada.
Consulte: [Posición de mantenimiento - Pluma bajada \(Página 225\)](#).
 - 4.5. Ponga calzos delante y detrás de los cuatro neumáticos.
 - 4.6. Compruebe que la altura total de la carga esté dentro del rango reglamentario. Ajústela si es necesario.
 - 4.7. Asegure la cabina.
5. Sujete la máquina a los anclajes del remolque con cadenas.

Figura 174.

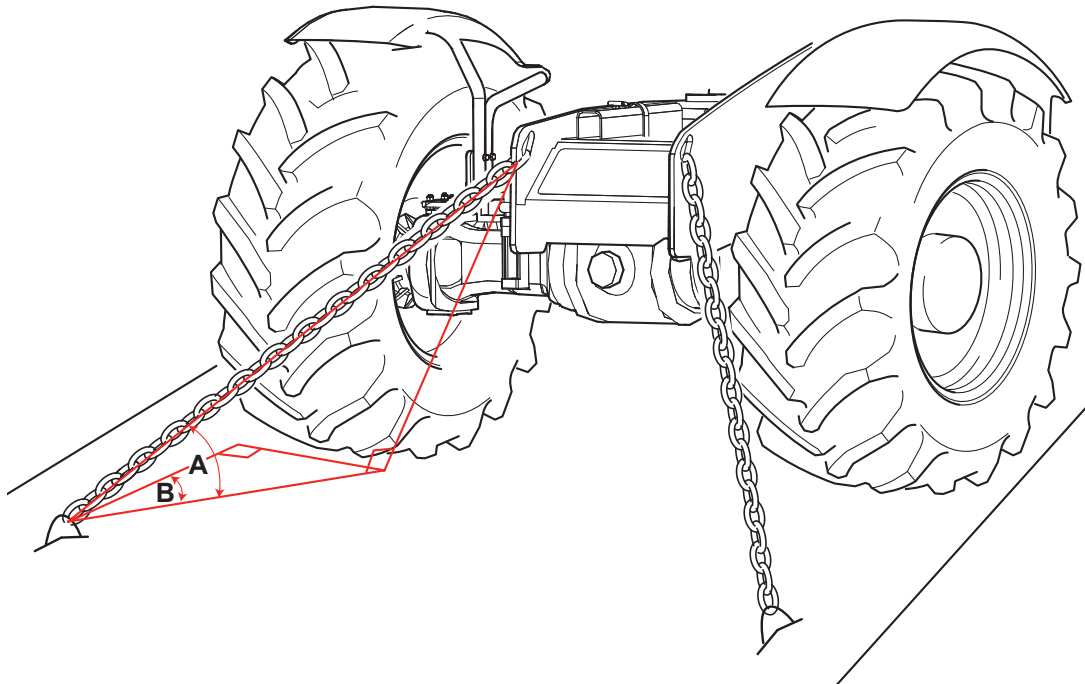
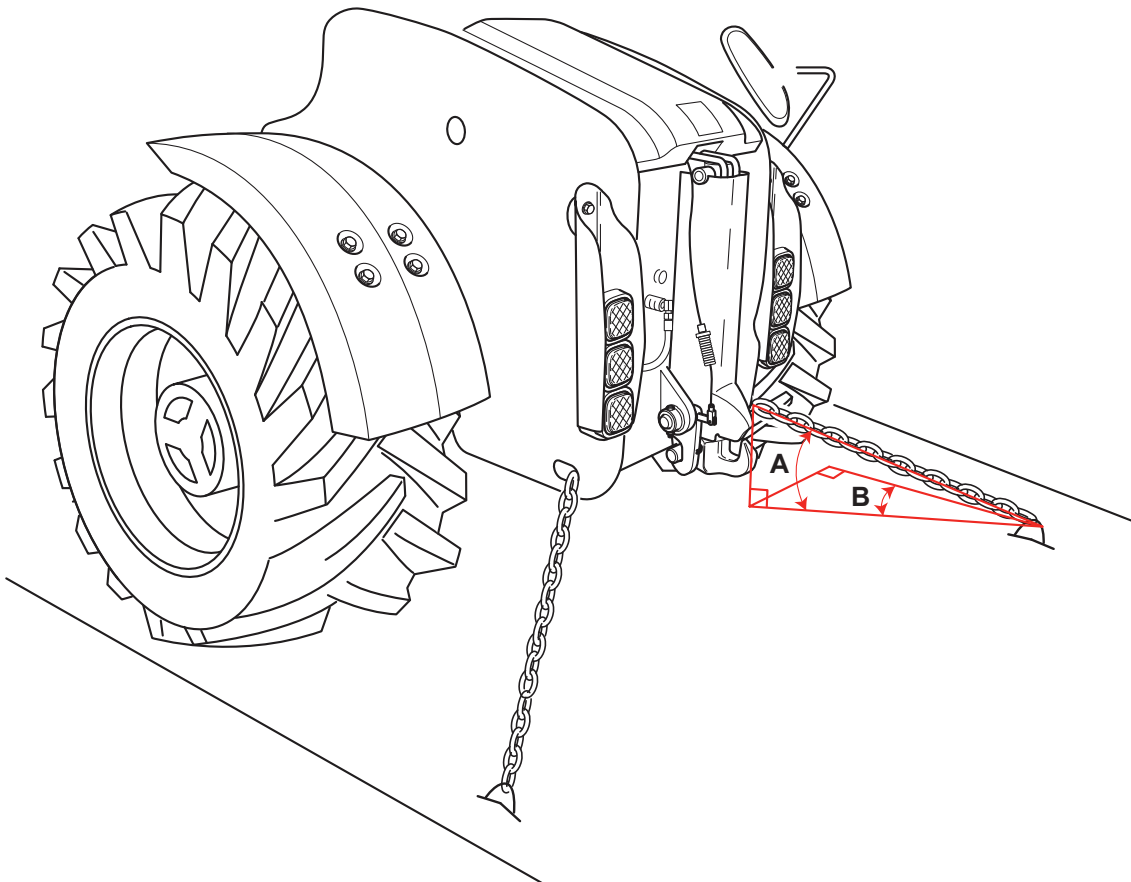
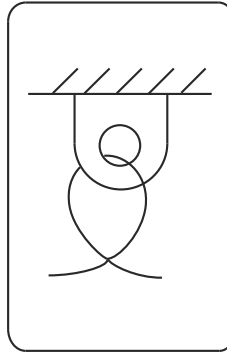


Figura 175.



6. Las posiciones de fijación correctas se identifican en la máquina mediante sus etiquetas. Consulte la figura 176.

Figura 176.



7. Mida la altura máxima de la máquina desde el suelo. Asegúrese de que el conductor del transportador conoce la altura máxima antes de emprender el viaje.

Las cadenas de sujeción deben ser como mínimo de 10 mm, grado "T" 8 BS EN 818 - 2 (63 kN capacidad de sujeción) y otros equipos de sujeción deben tener igual o mayor capacidad. Deben utilizarse dispositivos de tensado de cadena apropiados para evitar la sobrecarga de las cadenas.

Compruebe los equipos de sujeción antes del uso y deseche cualquier elemento deformado, dañado o excesivamente desgastado. Los ángulos de la cadena de sujeción deben estar dentro de los límites.

Tabla 28. Ángulos de la cadena de sujeción

Modelo	Ángulo A °		Ángulo B °		Calidad de cadena mínima	Calidad de cadena mínima (KN)
	Mín	Máx	Mín	Máx		
531-70, parte delantera	25	35	27	43	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	46 kN
531-70, parte trasera	18	24	29	41	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	44 kN
535-95, parte delantera	25	35	27	43	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	56 kN
535-95, parte trasera	18	24	29	41	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	53 kN
533-105, parte delantera	25	34	27	43	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	56 kN

Modelo	Ángulo A °		Ángulo B °		Calidad de cadena mínima	Calidad de cadena mínima (KN)
	Mín	Máx	Mín	Máx		
533-105, parte trasera	18	24	29	41	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	53 kN
535-125, parte delantera	27	32	24	29	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	77 kN
535-125, parte trasera	15	20	28	39	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	70 kN
540-V140, parte delantera	27	32	24	29	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	77 kN
540-V140, parte trasera	15	20	28	39	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	70 kN
540-170, parte delantera	27	42	28	39	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
540-170, parte trasera	20	26	26	48	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN
540-v180, parte delantera	23	33	32	42	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	62,9 kN
540-v180, parte trasera	17	27	31	34	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (63KN de capacidad de sujeción)	62,9 kN

Modelo	Ángulo A °		Ángulo B °		Calidad de cadena mínima	Calidad de cadena mínima (KN)
	Mín	Máx	Mín	Máx		
540-200, parte delantera	27	42	28	39	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	86 kN
540-200, parte trasera	20	26	26	48	10 mm calidad "T" 8 BS 818-2 (100KN de capacidad de sujeción)	81 kN